

[补充信息]

## 陶瓷粉再生混凝土冻融破坏可靠性分析

乔宏霞<sup>1,2</sup>, 彭宽<sup>1,✉</sup>, 陈克凡<sup>1</sup>, 李江川<sup>1</sup>, 朱翔琛<sup>1</sup>

1 兰州理工大学,甘肃省土木工程防灾减灾重点实验室,兰州 730050

2 兰州理工大学,西部土木工程防灾减灾教育部工程研究中心,兰州 730050

[Supplementary Information]

## Reliability Analysis of Freeze-thaw Damage of Ceramic Powder Recycled Concrete

QIAO Hongxia<sup>1,2</sup>, PENG Kuan<sup>1,✉</sup>, CHEN Kefan<sup>1</sup>, LI Jiangchuan<sup>1</sup>, ZHU Xiangchen<sup>1</sup>

1 Key Laboratory of Disaster Prevention and Reduction in Civil Engineering of Gansu Province, Lanzhou University of Technology, Lanzhou 730050, China

2 Western Center of Disaster Mitigation in Civil Engineering of Ministry of Education, Lanzhou University of Technology, Lanzhou 730050, China

### 原材料选取及控制

本实验中用到再生粗骨料的粒径分布为 6~17mm 之间,再生细骨料粒径分布范围在 1~3mm,级配较好,骨料来源于兰州德龙再生集料科技有限公司。陶瓷颗粒从山东美通有限公司购买,所购买的陶瓷颗粒表面釉层是经过处理打磨后的,采用兰州理工大学材料学院的精细磨粉机,将陶瓷颗粒磨制成粉,保证粉末颗粒直径小于 40 $\mu$ m 后进行使用。